

Puesta en obra de los morteros de albañilería



Los morteros para albañilería se definen como "una mezcla compuesta de uno o varios conglomerantes inorgánicos, áridos, agua, y a veces, de adiciones y/o aditivos, para fábricas de albañilería (fachadas, muros, pilares, tabiques), rejuntado y trabazón de albañilería". Dichas mezclas deben ser homogéneas y sus componentes se deben utilizar en unas proporciones determinadas, de acuerdo con la utilización prevista del mortero.

Para evitar problemas en la aplicación de los morteros de albañilería por una incorrecta ejecución, que en muchos casos son consecuencia de la falta de mano de obra especializada, acompañada a veces de un escaso control en la ejecución, como punto de partida, deberemos confirmar, que el mortero de albañilería que viene prescrito en proyecto es el idóneo para la aplicación que vamos a realizar.

Asimismo, deberemos tener presentes unas prestaciones fundamentales en el momento de uso, y que sea aplicado de forma correcta, así evitaremos patologías como eflorescencias, fisuras, humedades etc.

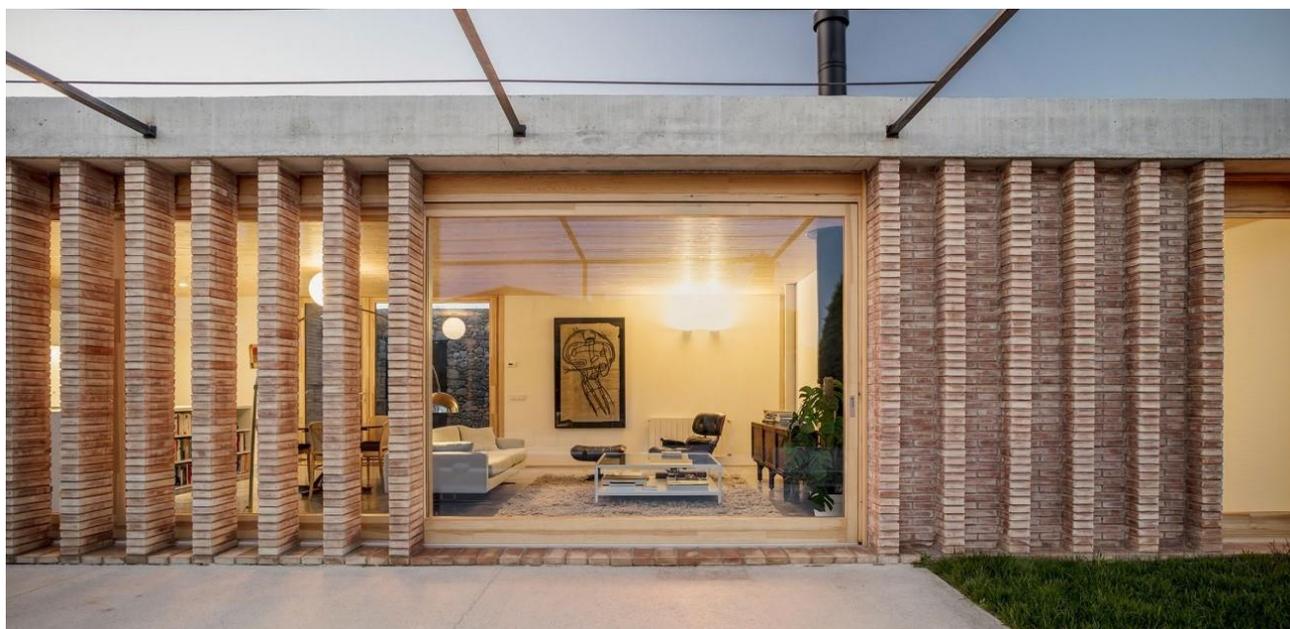
A la hora de realizar una correcta ejecución de las fábricas de mortero se han de tener en cuenta los siguientes aspectos:

- **Humectación.** La normativa obliga a mojar las unidades antes de ser colocadas para atenuar la succión de las piezas y eliminar el polvo adherido a su exterior originado en su proceso productivo.
- **Lluvia.** En el caso de precipitaciones es necesario interrumpir la ejecución y proteger la fábrica de la lluvia. Si algún elemento o partes han sido recientemente

terminadas deberán igualmente ser resguardadas, pues la lluvia puede erosionar las juntas aún no maduras.

- **Heladas.** Como en el supuesto anterior, en el caso de heladas es necesario detener la construcción y proteger las partes construidas.
- **Ritmo de ejecución.** La altura de los muros construidos en una jornada no debe ser excesiva. Esto se debe a que al aumentar la altura de la fábrica incrementamos las tensiones de compresión especialmente en las hiladas más bajas.
- **Replanteo.** Un correcto replanteo horizontal requiere trazar completamente la planta de los muros a realizar, determinando los huecos y comenzando por las esquinas y quiebros. El replanteo vertical obliga a encontrar el espesor de junta más idóneo para alcanzar la altura prevista, dado que la altura de las piezas es constante
- **Juntas.** La cantidad de mortero empleada en una fábrica depende de la suma del volumen de sus juntas, que es muy variable al depender de:
 - Tipo de piezas (ladrillos perforados, huecos, macizos- , bloques,...).
 - Posición relativa (tizón, sogá,...).
 - Espesor de la fábrica (1/2 pie, 1pie,...).
 - Espesores de junta
- **Colocación.** La superficie de arranque del muro o cerramiento deberá estar nivelada horizontalmente. Si se aprecian irregularidades se repasará el plano de apoyo retacando con mortero.
- **Presencia de aditivos.** Antes de comenzar a ejecutar la totalidad de la fábrica resulta aconsejable realizar muretes de prueba que muestren la interacción entre el mortero y las piezas a colocar.
- **Acabado estético.** En lo relativo a su apariencia conviene ejecutar paneles de muestra previos, para ver su aspecto real en combinación con las piezas.

- **Almacenaje.** Los morteros ejecutados en obra requieren asegurar superficies limpias, secas y evitar el contacto con cualquier agente capaz de alterar las características o composición final de la mezcla.
- **Complementos.** En determinadas ocasiones puede ser necesario, a criterio del proyectista, la utilización de anclajes o llaves en el muro. Estos elementos tienen diversas misiones como garantizar la traba entre hojas de un muro; el engarce para asegurar el monolitismo del conjunto estructural; conectar y sujetar revestimientos, etc.



Desde ANFAPA recomendamos siempre el uso de morteros industriales cuyo control, distribución y homogeneidad garantizan las características necesarias para una ejecución de alta calidad.

Realiza obras de calidad, utiliza morteros industriales.
Desterremos el uso de los morteros realizados "in situ".

ASOCIADOS



EMPRESAS PATROCINADORAS

