

SATE Sistemas Aislamiento Térmico Exterior

¿qué es un SATE?

Innovación y Eficiencia Energética en la Construcción

El Sistema de Aislamiento Térmico por el Exterior (SATE) es una solución que responde a la creciente demanda de edificaciones energéticamente eficientes y sostenibles; mejora el rendimiento térmico de los edificios y reduce las emisiones de CO₂, optimizando el confort interior y generando un ahorro energético significativo.



El SATE consiste en la aplicación de un conjunto de materiales diseñados para minimizar las pérdidas térmicas y controlar las ganancias de calor, lo que da como resultado una mejora considerable de la eficiencia energética en la edificación. Los componentes principales del sistema incluyen paneles aislantes, morteros adhesivos, fijaciones mecánicas, mallas de refuerzo, y acabados exteriores.

Ventajas del SATE

1. **Eficiencia Energética:**
 - **Reducción de Consumo:** El SATE reduce drásticamente las necesidades de calefacción y refrigeración, lo que se traduce en un menor consumo energético.
 - **Ahorro Económico:** Menores costos en facturas de energía debido a la optimización del uso de sistemas de climatización.
2. **Confort Interior:**
 - **Temperatura Estable:** Mantiene una temperatura interior más constante y agradable durante todo el año.
 - **Eliminación de Puentes Térmicos:** Minimiza las pérdidas de calor a través de puentes térmicos, mejorando el aislamiento general del edificio.
3. **Sostenibilidad:**
 - **Reducción de Emisiones:** Contribuye a la disminución de emisiones de CO2 al reducir la dependencia de sistemas de calefacción y refrigeración.
 - **Materiales Eco-friendly:** Utiliza materiales sostenibles y reciclables.
4. **Protección de la Estructura:**
 - **Durabilidad:** Protege la estructura del edificio de las inclemencias del tiempo y de los cambios bruscos de temperatura.
 - **Mantenimiento:** Reduce la necesidad de mantenimiento y reparación de la fachada.
5. **Versatilidad Estética:**
 - **Acabados Diversos:** Ofrece una amplia variedad de acabados y colores, permitiendo personalizar la estética de la edificación.
 - **Revalorización del Inmueble:** Mejora la apariencia exterior del edificio, aumentando su valor en el mercado inmobiliario.

Aplicación del SATE

La implementación de un sistema SATE sigue un proceso meticuloso que garantiza la máxima eficiencia y durabilidad:

1. **Evaluación Previa:**
 - **Inspección del Edificio:** Evaluación del estado actual de la fachada y de las condiciones climáticas de la zona.
 - **Selección de Materiales:** Determinación de los materiales aislantes más adecuados según las necesidades específicas del edificio.
2. **Preparación de la Superficie:**
 - **Limpieza:** Limpieza exhaustiva de la fachada para asegurar la correcta adhesión de los materiales.
 - **Reparación:** Reparación de grietas y desperfectos para asegurar una superficie uniforme.

3. Instalación del Sistema:

- **Aplicación de Adhesivo:** Aplicación de mortero adhesivo sobre el soporte al que se adhieren directamente los paneles aislantes.
- **Fijación Mecánica:** Uso de anclajes y fijaciones para asegurar los paneles a la fachada.
- **Colocación de Malla de Refuerzo:** Aplicación sobre los paneles aislantes de una capa de mortero en la que se embebe una malla de refuerzo y sobre ellas se aplica una segunda capa de mortero que asegura la estabilidad y evita la aparición de fisuras.
- **Acabado Exterior:** Existen multitud de acabados exteriores según el diseño deseado por el proyectista.

Por todo ello el Sistema de Aislamiento Térmico por el Exterior (SATE) representa una solución efectiva y sostenible para mejorar la eficiencia energética de los edificios.

Su capacidad para reducir el consumo energético, aumentar el confort interior, y contribuir a la sostenibilidad lo convierten en una opción preferente para el proyectista y cliente.

A medida que las normativas energéticas se van volviendo más estrictas y la conciencia ambiental aumenta, el SATE se ha ido posicionando como una herramienta clave para el futuro de la construcción sostenible.

Sobre ANFAPA

Creada en 1987, es la Asociación de Fabricantes de Morteros y SATE Sistemas de Aislamiento Térmico por el Exterior y está formada por 42 Asociados que representan al 90% de los fabricantes de morteros de albañilería, morteros técnicos y sistemas de aislamiento térmico por el exterior SATE.

Su perfil de Asociado incluye tanto a las grandes multinacionales como a fabricantes más locales. Asimismo, cuenta con la colaboración de 22 empresas patrocinadoras, que la apoyan para lograr sus objetivos.

ANFAPA actúa como representante único de los intereses de sus 42 Asociados ante las distintas administraciones públicas e instituciones privadas, promueve la calidad de los morteros y de los sistemas de aislamiento térmico por el exterior, así como la promoción y desarrollo de sus productos, proyectos y sistemas defendiendo las buenas prácticas dentro del sector y potenciando un observatorio de calidad del producto.

Junto a ellos, la neutralidad climática, la economía circular, la innovación, la digitalización y las nuevas tecnologías son los principales retos que prevé afrontar ANFAPA en los próximos años.

